

131-349

AU 335 46603

2-1968

FR 1517262  
MAR 1968

R-03-1968

NY 1.517.262

M. Saint-Pastou

PL unique

FIG. 1

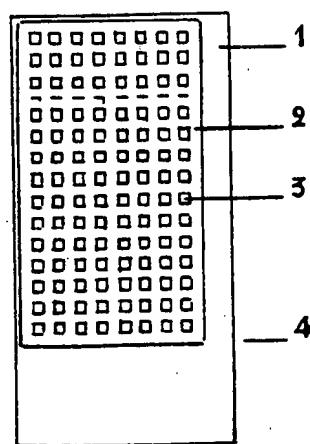


FIG. 2

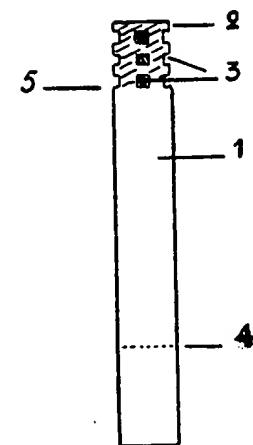


FIG. 3

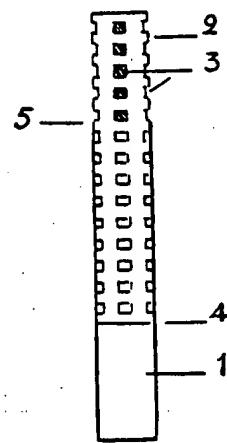
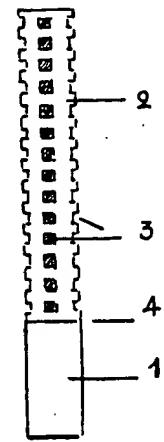


FIG. 4



## BREVET D'INVENTION

P.V. n° 21.812, Bouches-du-Rhône N° 1.517.262

Classification internationale :

A 24 d

**Procédé de sécurité, destiné à prévenir et à limiter les dégâts et accidents de toutes sortes provoqués par les cendres d'une cigarette en combustion.**

M. JOSEPH SAINT-PASTOU résidant en France (Bouches-du-Rhône).

Demandé le 30 mars 1967, à 11<sup>h</sup> 10<sup>m</sup>, à Marseille.

Délivré par arrêté du 5 février 1968.

(*Bulletin officiel de la Propriété industrielle*, n° 11 du 15 mars 1968.)

FRANCE

DIV. 330

131

L'objet de l'invention consiste en la réalisation d'un procédé efficace et pratique, ayant pour but de maintenir en les enserrant les cendres d'une cigarette provenant de la combustion du tabac, tout en conservant à la cigarette, les propriétés et conditions requises, de présentation, de conservation, d'utilisation, de goût et d'hygiène.

Ce procédé permet de former, par les applications décrites ci-dessous, une sorte de fourreau ajouré. Ajouré pour permettre l'aération nécessaire à la combustion normale du tabac. Cette aération progressive est assurée et régularisée par la constitution d'orifices qui se forment, au fur et à mesure de l'avance du foyer, par la combustion des parties de papier non protégées par l'armature ignifuge appliquée sur le papier.

Il se caractérise par les moyens mis en œuvre, pris aussi bien dans leur ensemble que séparément et plus particulièrement par l'apposition sur le papier à cigarette, au stade de la fabrication d'une impression ajourée, ignifuge, non toxique, colorée ou non, appliquée à l'intérieur ou à l'extérieur du papier, sur une ou sur les deux faces, à chaud ou à froid. Eventuellement l'application pourra s'effectuer après formage de la cigarette par tous moyens appropriés.

Les parties de papier imprégnées de solution ignifuge se solidifient au contact de la chaleur, la rigidité de l'armature constituant le fourreau ainsi réalisé, assure à celui-ci une résistance suffisante, le but obtenu par cette réalisation est de pouvoir éjecter à volonté, la partie de la cigarette consumée, sans avoir à redouter la chute constante des cendres brûlantes.

Ce procédé offre également les avantages suivants :

En régularisant le tirage par les orifices d'aération qui se constituent progressivement à la hauteur du foyer et tout autour de la cigarette, permet d'obtenir : la combustion plus normale du tabac, de réduire très sensiblement la fumée dégagée, de fu-

mer avec moins de risques, dans toutes les positions, en tous lieux et par tous les temps.

Une variante de ce procédé, partant du même principe et ayant le même but, pourra également être réalisé. Après avoir ignifugé et ajouré par perforation, une pellicule de papier ou tout autre matière non toxique cette pellicule, sera juxtaposée et adapté par des moyens appropriés à l'intérieur ou à l'extérieur du papier à cigarette, avant ou après formage de la cigarette, de façon à former un fourreau ajouré.

La figure 1 représente le papier à cigarette I revêtu partiellement d'une impression ignifuge ajourée 2, représentée sur le dessin en quadrillés, l'intérieur des carrés, non imprégnés 3, destinés à être consumés formeront les orifices d'aération.

Arrêt de l'impression ignifuge 4.

Sur les figures 2, 3, 4, armature constituant le fourreau 2, les orifices d'aération 3, dont le papier les obstruant se consume au contact du foyer 5.

La figure 2, cigarette montrant le fonctionnement du procédé, en partie consumée. Application intérieure de l'armature.

Figure 3, cigarette en fonctionnement, application extérieure.

Figure 4, représente une cigarette entièrement consumée, les cendres étant toujours retenues à l'intérieur du fourreau ajouré 2.

Toutefois les formes, dimensions et dispositions des différents éléments énumérés, pourront varier dans la limite des équivalents, comme d'ailleurs les matières utilisées pour leur application, sans changer pour cela la conception générale de l'invention décrite.

## RÉSUMÉ

Procédé de sécurité, ayant pour objet de réduire les dégâts occasionnés par les cendres de cigarette.

Se caractérise par :

L'application d'une impression ignifuge ajourée

et non toxique, directement sur le papier à cigarette, à l'intérieur ou à l'extérieur, ou sur les deux faces. L'armature constituée par cette impression, forme une sorte de fourreau ajouré, incombustible. Ce fourreau destiné à retenir les cendres.

Combinaison et coopération des divers éléments

décris, permettant d'adapter aux cigarettes, un élément de sécurité, de régularisation de la combustion du tabac et de propreté.

JOSEPH SAINT-PASTOU